

## Lembaran karet cetak untuk sol



## LEMBARAN KARET CETAK UNTUK SOL

### 1. RUANG LINGKUP

Standar ini meliputi definisi, syarat mutu, cara pengambilan contoh, cara uji, syarat lulus uji dan syarat penandaan lembaran karet cetak untuk sol.

### 2. DEFINISI

Lembaran karet cetak untuk sol adalah bahan untuk pembuatan salah satu komponen bagian bawah alas kaki, dibuat dari kompon karet dengan sistim cetak vulkanisasi.

### 3. SYARAT MUTU

Syarat mutu lembaran karet cetak untuk sol, seperti tabel berikut :

**Tabel  
Syarat Mutu**

No	Uraian	Satuan	Persyaratan
1.	<b>Fisika</b> — Ketebalan — Tegangan putus (tensile strength) — Perpanjangan putus (%) (elongation at-break) — Kekerasan (hardness) — Ketahanan sobek (tear resistance) — Berat jenis (density) — Ketahanan kikis grasely — Perpanjangan tetap 50 % (%) (permanent set 50 %) — Ketahanan retak lentur 150 kcs (flex cracking)	mm kg/cm <sup>2</sup> — shore A kg/cm <sup>2</sup> g/cm <sup>3</sup> mm <sup>3</sup> /kgm	min. 3,0 min. 50 min. 100 65 — 80 min. 30 maks. 1,5 maks. 2,5 maks. 10 tidak retak
2.	<b>Organoleptis</b> Keadaan dan atau kenampakan lembaran karet cetak untuk sol		tidak cacat dan atau rusak yang berupa sobek, lubang, retak, goresan

#### 4. CARA PENGAMBILAN CONTOH

Sesuai dengan SII. 0945-84., *Krep Sol*

#### 5. CARA UJI

Semua pengujian dilakukan dalam ruangan dengan suhu  $27 \pm 2$  °C dan kelembaban  $65 \pm 5$  %.

Cuplikan harus dikondisikan dahulu minimal 16 jam.

##### 5.1. Fisika

###### 5.1.1. Ketebalan

Pengujian ketebalan sesuai dengan SII. 0945 - 84.

###### 5.1.2. Tegangan putus dan perpanjangan putus

Pengujian tegangan putus dan perpanjangan putus, sesuai dengan SII. 0944 - 84, *Sol Karet Cetak*

###### 5.1.3. Kekerasan

Pengujian kekerasan, sesuai dengan SII. 0944 - 84.

###### 5.1.4. Ketahanan sobek

Pengujian ketahanan sobek, sesuai dengan SII. 0944 - 84.

###### 5.1.5. Berat jenis

Pengujian berat jenis, sesuai dengan SII. 0944 - 84.

###### 5.1.6. Ketahanan kikis grasselly

Pengujian ketahanan kikis grasselly, sesuai dengan SII. 0944-84.

###### 5.1.7. Perpanjangan tetap

Pengujian perpanjangan tetap, sesuai dengan SII. 0944 - 84.

###### 5.1.8. Ketahanan retak lentur

Pengujian ketahanan retak lentur, sesuai dengan SII. 0944 - 84.

##### 5.2. Organoleptis

Sebelum dilakukan berbagai pengujian, amati contoh uji terhadap adanya cacat dan atau kerusakan.

#### 6. SYARAT LULUS UJI

Suatu jumlah produksi dinyatakan lulus uji jika contoh yang diambil memenuhi persyaratan pada butir 3 (tiga).

#### 7. SYARAT PENANDAAN

Pada setiap produk lembaran karet cetak untuk sol harus diberi tanda pengenal yang meliputi :

- Merek Perusahaan.
- Ukuran panjang dan lebar lembaran karet cetak untuk sol.



